

Produktdatenblatt

Simonswerk Bohr-/Fräskörper V 3604

Technische Daten		Lieferumfang
EAN	4015471034801	
HAN	5 250263 0 00001	



Ausführliche Beschreibung

- ✓ für die Bohrung/Fräsung von VARIANT V 3604

Arbeitsschritte

1. Bandsitz am Blendrahmen anzeichnen.
2. Bohr-/Fräskörper je nach DIN-Richtung der Tür mit entsprechender Markierung positionieren und festspannen. Die bandseitige Falzluft von 3,5 mm ist bereits in der Bohrlehre berücksichtigt.
3. Bohrungen für die Rahmenteile mit Bohrer \varnothing 7,2 mm vornehmen.
4. Fräsungen mit Fräser \varnothing 12 mm (Anlauftring \varnothing 30 mm) vornehmen.
5. Klemmblock einstecken.
6. Rahmenteil einstecken und mit Inbusschraube fixieren.

Lieferumfang

- 1 x Bohr-/Fräskörper
- 1 x Bohrer \varnothing 7,2 mm
- 1 x Stelling
- 1 x Anschlaganweisung