Herm. Fichtner Hof GmbH

111 Jahre IM DIENST DES HANDWERKS

Da bin ich mir
GANZ SICHER

FICHTNER

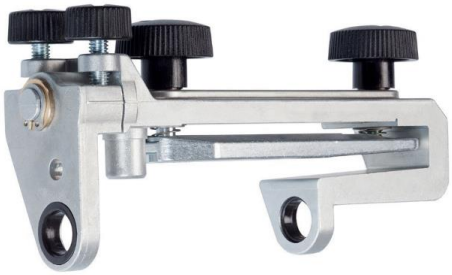
Ihr FACHGROSSHANDEL FÜR
HANDWERKS- UND INDUSTRIEBEDARF
Ihr Fachgeschäft für
Beschläge, Werkzeuge, Bauelemente
Schlüsseldienst, Mechatronik

Internet: www.fichtnerhof.de
eMail: info@fichtnerhof.de

# Produktdatenblatt

## Tormek Schneidevorrichtung SE-77

| Technische Daten | | Lieferumfang |
|---|---|---|
| EAN | | |
| HAN | 422041 | |



### Ausführliche Beschreibung

Mit der Vorrichtung für gerade Schneiden SE-77 ist es einfach, diese so einzustellen, um Ihre Stemmeisen und Hobeleisen mit einer rechtwinkligen Schneide zu schärfen. Das Design gibt Ihnen die besten Voraussetzungen für das erfolgreiche Schärfen mit höchster Präzision des Endergebnisses. Sie können die Vorrichtung auch für eine leicht konvexe Form eingestellt.

Die Vorrichtung für gerade Schneiden SE-77 ist eine Weiterentwicklung der Vorrichtung SE-76. Sie wurde mit einer einstellbaren Seite versehen, die mit Hilfe von zwei kleineren Einstellschrauben justiert werden kann, die bei Bedarf eine Feinabstimmung ermöglichen. Dies kann erforderlich sein, wenn das Werkzeug nicht exakt im Winkel auf dem Stein aufliegt, sehr schmal oder wenn der Stahl leicht verdreht ist. Die Einstellung für die Feineinstellung erfolgt in wenigen Sekunden, durch das Lösen einer der kleineren Einstellschrauben und das Anziehen der Anderen.

Durch die Konstruktion der Vorrichtung ist es auch möglich, sich verjüngende Meißel zu positionieren und zu schärfen, z.B. Japanische Stemmeisen. Die Sicherheitsanschläge halten die Vorrichtung sicher auf der Universalstütze und verhindern, dass das Werkzeug von dem Schleifstein rutscht, so besteht keine Gefahr, dass Sie Ihre Finger beim Schärfen verletzten. Die Vorrichtung ist geeignet für Stemmeisen und Hobeleisen bis 77 mm Breite.

### Schärfen einer konvexen Form

Die meisten Arten von Hobeleisen können von einer leichten konvexen Form profitieren. Der Grad der Wölbung hängt von der Art des Hobels ab und sollte in etwa der Gleiche sein wie die Dicke der Späne. Dank der einstellbaren Seite an der Vorrichtung SE-77, können Sie die optimale konvexe Form für Ihr Werkzeug erreichen.