

CLASSICLINE / Füller

2K PUR-FÜLLER H 1336

Lösemittelbasierender 2K-Isolierfüller

Produkteigenschaften:

2K PUR-FÜLLER H 1336 ist ein sehr fülliger 2K-Isolierfüller auf Acryl-Basis. Die hervorragenden Eigenschaften, wie der guter Stand an senkrechten Flächen, die schnelle Trocknung und die sehr gute Schleifbarkeit ermöglichen einen rationellen Arbeitsablauf.

Geeignet für die Beschichtung von:

- MDF- Platten
- fein furnierten Spanplatten
- angeschliffenen Grundierfolieplatten (matt ausschleifen)

Technische Daten:

Materialbezeichnungen:	2K PUR-FÜLLER H 1336
Farbe:	weiß
Glanzstufe:	matt
Mischungsverhältnis:	10:1 nach Volumen Mit Härter H 1362 , H 132 oder H 6002 Härter und Füller sorgfältig vermischen
Topfzeit:	mit H 1362: ca. 2-3 Std. mit H 132: ca. 3-4 Std. mit H 6002: ca. 1 Std. (bei besonders hohen Temperaturen sowie offenen Gebinden kann sie sich verkürzen)
Festkörper:	ca. 62 %
Dichte:	ca. 1,39 g/cm ³
VOC in Applikationsform:	ca. 540 g/l
Lieferviskosität:	120 - 140 Sek. (DIN 4)
Verarbeitungsviskosität:	47- 51 Sek.(DIN 4)

Verarbeitung: Das System wird in 1-2 Spritzgängen mit Zwischenschliff aufgetragen

Vorbereitung:

Holzschliff: abgestuft 120/150/180 (je nach Holzart),
MDF- Platten 180 / 220

Auftragsart :

Becherpistole:	Düse:	1,7-2,0 mm
	Spritzdruck:	2,5-3,5 bar
Airless:	Düse:	0,28-0,33 mm
	Spritzdruck:	100-150 bar
Airmix:	Düse:	0,28-0,33 mm
	Spritzdruck:	60-100 bar
	Zerstäubendruck:	1-1,5 bar

Auftragsmenge: 120-160 g/m² je Auftrag

Verdünnung: Bei Bedarf mit V 2244 oder
Spezialverdünnung V 1313

Verzögern: Bei Bedarf mit Verzögerer V19

Trocknung: staubtrocken nach: ca. 30 min.*
schleifbar nach: ca. 2,5-3 Std.*
überspritzbar nach: ca. 3-5 Std.*
durchgetrocknet nach: ca. 24 Std.*
ausgehärtet nach: 1 Woche*
(*bei 20 °C und 65% rel. Luftfeuchte)

Zwischenschliff: Körnung 240
Endschliff: Körnung 280- 400
(Der Zwischenschliff dient u.a. auch dem Verbund der Lackschichten und ist unmittelbar vor dem nächsten Lackauftrag vorzunehmen. Schleifstaub sorgfältig entfernen!)

Reinigung: Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch
- **Nitro-Verdünnung V 1415** oder
- **DD-Verdünnung V 2244** oder
- **UNI-WASCHLÖSER 803** reinigen

Überlackierbar: mit PUROFLEX PD150,
HIGH-SOLID-COLOR H6000

Temperatur: Spritz- und Trockenraum sowie
Lackmaterial und Werkstücke 20 °C

CLASSICLINE / Füller

2K PUR-FÜLLER H 1336

Lagerung:

Gut verschlossen, kühl und trocken lagern

Lagerfähigkeit:

 2K PUR-FÜLLER H 1336: 12 Monate
 Härter H 1362: 6 Monate
 Härter H 132 : 6 Monate
 Härter H 6002: 6 Monate
 (jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

Besondere Hinweise

- Nicht geeignet für die Beschichtung von exotischen und harzreichen Holzarten, sowie von nicht abgesperrten Tischler- und Schäl furnierplatten.
- 2K PUR-FÜLLER vor Gebrauch gut aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Vor der Lackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Untergrund mittels Probelackierung geprüft werden.
- Frisch lackierte Flächen sind vor Staub, Spritznebel, Zugluft und Untertemperatur zu schützen.
- Die Flächen und auch das Rohholz müssen vor dem nächsten Lackauftrag einwandfrei geschliffen, trocken, fett-, öl-, und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10 % sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Gebinde vor Antrocknung schützen.

Anwendungsbeispiel für den Aufbau auf MDFPlatten:

Schritt 1	Anzahl	Produktbezeichnung	Auftragsmenge	Trocknung	Zwischenschliff
	1 x	2K PUR-FÜLLER H1336	120-160 g/m ²	Ca. 3-4 Std.	280-400
Schritt 2	Anzahl	Produktbezeichnung	Auftragsmenge	Trocknung	Zwischenschliff
	1 x	Puroflex PD150 RAL...	120 - 150 g/m ²	ca. 6Std.	entfällt
Schritt 3	Anzahl	Produktbezeichnung	Auftragsmenge	Trocknung	Zwischenschliff
	1 x	Gieß-Colorlux H375 matt	120 - 140 g/m ²	--	--

Sicherheit:

Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Leicht entzündlich. Enthält Isocyanate. Härter und verarbeitungsfertige Beschichtungsstoffe können Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren und allergische Reaktionen auslösen. Während und auch nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen, beim Spritzen Atemschutz erforderlich. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesen Beschichtungsstoffen herangezogen werden. Bei der Arbeit nicht essen, trinken oder rauchen. Offenes Licht und Feuer vermeiden. Funkenbildung verhindern, deshalb alle elektrischen Geräte, Schalter u. ä. außer Betrieb setzen, sofern nicht Ex-geschützt!

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Sondereinstellungen, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend unserem Erkenntnisstand geben, sind unverbindlich und kein vertragliches Rechtsverhältnis und begründen keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen, da deren Anwendung, Verwendung und Verarbeitung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Stand 3/2017



PLANTAG Coatings GmbH	JORDAN Lacke GmbH
Plantagenweg 34-38	Plantagenweg 34-38
32758 Detmold	32758 Detmold
DEUTSCHLAND	DEUTSCHLAND
Fon +49 5231 6002 0	Fon +49 5231 6002 661
Fax +49 5231 6002 21	Fax +49 5231 6002 9661
E-Mail info@plantag.de	E-Mail info@jordanlacke.de