Hesse PUR Naturholzeffekt DA 400-1

Mischungsverhältnis: 10 : 1 mit PUR-Härter DR 470

Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de

Zweikomponenten-PUR-Naturholzeffekt, aufhellend, kratzfest und stumpfmatt mit besonderem Lichtschutz.
Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren für offenporige Aufbauten.
Produkt kann auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden.
Phthalatweichmacherfrei, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

TOX-RESPONS

Rezeptur frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Formaldehyd, Phthalatweichmachern, CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2, flüchtigen halogenorganischen Verbindungen

erfüllt EN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug)

Hesse-QS

DIN 68861, Teil, 1B

PVC- fest

DIN 53160 Teil 1 und Teil 2 (Beständigkeit gegen Speichel- und Schweißsimulanz): Keine Verfärbung (Stufe 5)

Einsatzgebiete

als Naturholzeffekt vorwiegend auf Ahorn, Eiche, Nadel- (auch mit Positivbeize behandelt) und Weichhölzern.
Nicht geeignet für Anwendungen im Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

Verarbeitungshinweise

Ein- bis zweischichtiger Auftrag mit 100 - 120 g/m² auf geeigneten Untergründen, maximale gesamte Nassfilmmenge: 240 g/m².
Untergrundbehandlung: Abgestufter Rohholzschliff Korn 120 - 180/ Entstaubung.
Zwischenschliff Korn 320 - 400/ Entstaubung.

Verarbeitungszeit

1 Arbeitstag bei 20°C

Topfzeit

1 Arbeitstag bei 20°C

Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Material- und Umgebungstemperatur, Applikationsverfahren und Trägermaterial
Forcierte Trocknung möglich: bis 50 °C
Schleifbarkeit: nach 30 - 60 min 20°C

Verfahrensbeispiel

Anrichte, Ahorn stumpfmatt
- Holzschliff Korn 180
- Grundierung 1 x 100 - 120 g/m²
  Hesse PUR Naturholzeffekt DA 400-1
  Mischung 10 : 1 PUR-Härter DR 470
- Zwischentrocknung 30 - 60 min 20°C
- Zwischenschliff Korn 280 - 320
- Endlackierung 1 x 100 - 120 g/m²
  Hesse PUR Naturholzeffekt DA 400-1
  Mischung 10 : 1 PUR-Härter DR 470
- Staubtrocknung nach 15 - 20 min 20°C
- verpackungsfähig mind. 16 h 20°C

Glanzgrad

00-04 Gloss/125 µm	stumpfmatt DIN 67530/ 60° Aufzug Fotokarton

Technische Daten

Lieferform:	flüssig
Farbton:	farblos
Lieferviskosität:	27 - 33 s / DIN 4 mm/20°C
Nichtflüchtiger Anteil:	16 - 18 % nach Mischung
Dichte:	0,8 - 1,0 kg/l bei 20°C
Flammpunkt:	< 21°C
Lagerstabilität:	26 Wochen im verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur:	16 - 25°C

Lagerklasse nach BetrSichV: Leichtentzündlich.
Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!

Applikationsverfahren

Spritzverfahren:

Druckluftspritzen (Becher)

Düsengröße:	1,8 - 2 mm
Spritzdruck:	2,5 - 3,5 bar

Airless-Spritzen

Düsengröße:	0,23 - 0,28 mm
Spritzdruck:	100 - 150 bar

Airless mit Luftunterstützung

Düsengröße:	0,23 - 0,28 mm
Spritzdruck:	60 - 100 bar
Zerstäuberdruck:	1,5 - 2,5 bar

Besondere Hinweise

Die aufhellende Wirkung wird nur bei Direktbeschichtung des Holzes oder auf Hydrobeizen wie z.B. Positivbeizen erreicht. Nur eine frische Lack-/Härtermischung gewährleistet den optimalen Aufhelleffekt!
Individuelle Abfärbungen sind wahlweise möglich mit: bis zu 10 % DB 555-Farbton oder bis zu 5 % mit Farbkonzentraten ZD1-Farbton oder bis zu 5 % mit Farbkonzentraten CF.. oder CP..(Ausnahme CP 70..).
Nach ausreichender Trocknung und vorschriftsmäßigem Schliff überlackierbar z.B mit
DE 55., DE 56., DU 59. etc.

Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Von PUR-Materialien:
PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR-Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag bitte nicht mehr verwenden! Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR-Lacken mindestens 48 Std. bei 20°C zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mind. 20°C RT) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Bestellhinweise

stumpfmatt	DA 400-1
Gebindegrößen	5/10/25 l
Härter	DR 470
Gebindegrößen Härter	0,5/1/2,5/5/10 l
Verdünner	DV 490, DV 494
Verzögerer	DV 499 - Zugabe max. 5 %
Reinigungsverdünner	NV 395

Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de -> handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an.
Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.
Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.