Hesse UNA-PUR DE 55 .(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis: 10 : 1 mit PUR-Härter DR 470

Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de

Zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Lack, lichtecht, widerstandsfähig, universell einsetzbar mit Lichtschutz.
Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren der Spitzenklasse.
Produkt kann auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden.
Schwerentflammbarkeit nach DIN 4102 B1 geprüft und überwacht. IMO zertifiziert (schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe).

DIN 68861 Teil 1B, 2D, 4E, 7C, 8A; Bestimmung der PVC-Festigkeit nach Rosenheimer Richtlinie, Prüfberichtsnr. 264001,

DE 554

Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis DIN 4102-B1, Prüfberichtsnr. P-BWU03-I-16.5.75,

ÜZ-BWU03-I-16.2.543

EDIN 5510, Teil 2, Prüfung Brandverhalten (Schienenfahrzeuge), Prüfberichtsnr. 16-27771a

EG-Baumusterprüfbescheinigung, Zulassungsnr.

116.326

US Coast Guard, Zulassungsnr.

164.112/EC0736/116.326

Formaldehydfreiheit, Prüfberichtsnr. B239B/00,

DE 554

Einsatzgebiete

Im Gaststätten-, Küchen- und Badbereich oder für Tische etc. für Flächen mit höchster Beständigkeit gegen chemische und mechanische Beanspruchung, daher ideal für stark strapazierte Oberflächen.
Für Wengé geeignet, wenn gebleicht und gebeizt.
Nicht geeignet für Anwendungen im Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

Verarbeitungshinweise

Ein- bis dreischichtiger Auftrag mit 100 - 150 g/m² auf geeigneten Untergründen, maximale gesamte Nassfilmmenge: 350 g/m².
Maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe mit 150 g/m².
Untergrundbehandlung: Abgestufter Rohholzschliff Korn 120 - 180/ Entstaubung.
Zwischenschliff Korn 220 - 320/ Entstaubung.
Abhärtung 5 : 1 mit Härter DR 470 für besondere Beanspruchungen und auf kritischen Trägern.
Abhärtung 5 : 1 mit DR 4076-0001 nach vorheriger Untermischung von 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht auch die Direktlackierung von Glas, nach vorheriger ordnungsgemäßer Reinigung.

Verarbeitungszeit

1 Arbeitstag bei 20°C

Topfzeit

3 d bei 20°C

Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Material- und Umgebungstemperatur, Applikationsverfahren und Trägermaterial
Forcierte Trocknung möglich: bis 50°C
Schleif- und Überlackierbarkeit: > 2 h 20°C

Verfahrensbeispiel

Apothekeneinrichtung, Palisander natur, seidenglänzend, offenporig
- Holzschliff Korn 150 - 180
- Beschichten 2 x mit 100 - 150 g/m²
  Hesse UNA-PUR DE 557
  Mischung 10:1 PUR-Härter DR 470
- Zwischentrocknung 2 h 20°C
- Zwischenschliff Korn 280 - 320
- verpackungsfähig > 16 h 20°C

Glanzgrad

02-04 Gloss/125 µm	stumpfmatt
08-12 Gloss/125 µm	matt
18-22 Gloss/125 µm	seidenmatt
37-43 Gloss/125 µm	seidenglänzend
80-90 Gloss/125 µm	glänzend
	DIN 67530/ 60°
	Aufzug Fotokarton

Technische Daten

Lieferform:	flüssig
Farbton:	farblos
Lieferviskosität:	29 - 31 s / DIN 4 mm/20°C
Nichtflüchtiger Anteil:	26 - 28 % nach Mischung
Dichte:	0,9 - 1 kg/l bei 20°C
Flammpunkt:	< 21°C
Lagerstabilität:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur:	16 - 25°C

Lagerklasse nach BetrSichV: Leichtentzündlich.
Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!

Hesse UNA-PUR DE 55 .(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis: 10 : 1 mit PUR-Härter DR 470

Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de

Rezeptur frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Formaldehyd, Phthalatweichmachern, CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2, flüchtigen halogenorganischen Verbindungen

erfüllt EN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug)

geeignet zur Herstellung emissionsarmer Oberflächen bei entsprechender Verarbeitung

DIN 53160 Teil 1 und Teil 2 (Beständigkeit gegen Speichel- und Schweißsimulanz): Keine Verfärbung (Stufe 5)

Applikationsverfahren

Spritzverfahren:
ggf. Verdünnerzugabe erforderlich;

Druckluftspritzen (Becher)

Düsengröße:	1,8 - 2 mm
Spritzdruck:	2,5 - 3,5 bar

Airless-Spritzen

Düsengröße:	0,23 - 0,28 bar
Spritzdruck:	100 - 150 bar
Zerstäuberdruck:	2,0 - 2,5 bar

Airless mit Luftunterstützung

Düsengröße:	0,23 - 0,28 mm
Spritzdruck:	60 - 100 bar
Zerstäuberdruck:	2,0 - 2,5 bar

Gießen geeignet

Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63) -(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten.
Stumpfmatte Einstellung nicht als Schichtlack sondern nur als 1-maligen Überzug verwenden!
Zum Ablackieren von Hesse UNA-COLOR geeignet, ergibt Ringfestigkeit.
Abtönungen möglich mit
DB 555-.
Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z.B. mit:
DG 534, DG 434, DG 417, DG 468-1 etc.

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Von PUR-Materialien:
PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR-Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund / Beständigkeiten). Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mind. 20°C RT) nach einer Woche erreicht. Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR-Lacken mindestens 48 Std. bei 20°C zwischentrocknen.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Bestellhinweise

stumpfmatt	DE 550
matt	DE 552
seidenmatt	DE 554
seidenglänzend	DE 557
glänzend	DE 559
Gebindegrößen	1/5/10/25 l
Härter	DR 470
Gebindegrößen Härter	0,1/0,5/1/2,5/5/10 l
Ergiebigkeit je Liter	6 - 8 m²
Verdünner	DV 490, DV 494
Verzögerer	DV 499
	- Zugabe max. 5 %
Reinigungsverdünner	NV 395

Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de -> handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an.
Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.
Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.