

Einkomponenten Hydro-Acrylat-Lack, wasserverdünnbar, farblos, PVC-fest, creme- und schweißbeständig, schnelltrocknend.

Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren für offenporige Aufbauten mit guter Anfeuerung des Holzes.

Produkt kann auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden.

Frei von Methylpyrrolidon. Phthalatweichmacherfrei, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.



Landesgewerbeanstalt Bayern

DIN 53160/2, Cremes-, Weichmacher-, Schweißbeständigkeit erfüllt



Rezeptur frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Formaldehyd, Phthalatweichmachern, CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2, flüchtigen halogenorganischen Verbindungen nMP

erfüllt EN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug)



Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - ChemVOCFarbV- vom 23.12.2004 (Decopaintrichtlinie)



DIN 68861, Teil, 1C

DIN 53160 Teil 1 und Teil 2 (Beständigkeit gegen Speichel- und Schweißsimulanz): Keine Verfärbung (Stufe 5) PVC- fest

## Einsatzgebiete

im gesamten Innenausbau für den Wohnbereich für Türen, Wohn-, Kasten- und Kindermöbel, sowie für Treppenhandläufe.

## Verarbeitungshinweise

Zwei- bis dreischichtiger Auftrag mit 80 - 120 g/m<sup>2</sup> auf geeigneten Untergründen, maximale gesamte Nassfilmmenge: 360 g/m<sup>2</sup>.  
Untergrundbehandlung: Abgestufter Rohholzschliff Korn 120 - 220 / Entstaubung; Zwischenschliff Korn 280 - 320.  
Die Qualität des Holzschliffes ist ausschlaggebend für die Endfläche.

## Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Lack- und Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Applikationsverfahren und Trägermaterial.  
Forcierte Trocknung möglich:  
siehe unter "Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung von Hydro-Materialien".  
Glättbarkeit: nach 2,5 h 20°C  
Stapelbarkeit: nach 16 h 20°C  
Überlackierbarkeit:  
nach gutem Anschliff mit sich selbst möglich.

## Verfahrensbeispiel

Zimmertür, Buche natur, seidenmatt  
- Holzschliff Korn 120 - 180  
- Beschichten 2 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> Lignal HYDRO Ratio HE 634  
- Zwischentrocknung mind. 2,5 h 20°C  
- Zwischenschliff Korn 280 - 320  
- verpackungsfähig nach mind. 16 h 20°C

## Glanzgrad

09-11 Gloss/125 µm	matt
18-22 Gloss/125 µm	seidenmatt
38-42 Gloss/125 µm	seidenglänzend
	DIN 67530 / 60°
	Aufzug Fotokarton

## Technische Daten

Lieferform:	Flüssige Form
Farbton:	farblos
Lieferviskosität:	72 - 78 s / DIN 4 mm/20°C
Nichtflüchtiger Anteil:	26 - 27 %
Dichte:	1,02 - 1,04 kg/l bei 20°C
Lagerstabilität:	26 Wochen im verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur:	10 - 30°C

Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!

## Applikationsverfahren

Spritzverfahren:

Druckluftspritzen (Becher)	
Düsengröße:	1,5 - 1,8 mm
Spritzdruck:	3 - 4 bar

Airless mit Luftunterstützung  
Düsengröße: 0,18 - 0,23 mm  
Spritzdruck: 60 - 100 bar  
Zerstäubedruck: 2,0 - 2,5 bar  
Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für angetrockneten Lackreste den Hydro-Reiniger HV 697 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Spritzgeräte mit Lignal HYDRO-Umnetzer HV 694 durchspülen.

## Besondere Hinweise

Zum Ablackieren farbiger, insbesondere pastelliger Untergründe empfehlen wir HE 60.

## Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

### Von Hydro-Materialien:

Bei der Verarbeitung von Hydro-Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. Hydro-Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Schrumpfrissen, zu hohe Luftfeuchtigkeit verzögert die Trocknung. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien ect. bitte den Verbund und die Haftung durch eine Probelackierung auf dem entsprechendem Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 - max. 40°C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mind. 20°C RT) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen u. U. den Verbund negativ. Gebleichte Hölzer können nur mit 1K-Hydrolacken und nur nach Zwischentrocknung von mind. 72 Stunden nach dem Bleichen ablackiert werden. Wasserlösliche Holzinhaltstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche, können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen.

Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen.

## Bestellhinweise

matt	HE 632
seidenmatt	HE 634
seidenglänzend	HE 637
Gebindegrößen	25 l
Ergiebigkeit je Liter	6 - 8 m <sup>2</sup>
Verdünner	Wasser max. 5 %
Hydro-Umnetzer	HV 694
Hydro-Reiniger	HV 697

## Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) -> handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.