

Einkomponenten Hydro-Acrylat-Lack, farblos, füllkräftig, thixotrop eingestellt, PVC-fest, creme- und schweißbeständig und lichtecht,

für die knarrfreie Beschichtung von Treppen und viele andere Anwendungen.

Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren für offen- bis geschlossenenporige Aufbauten mit guter Anfeuerung des Holzes und sehr guten Beständigkeiten gegen chemische und mechanische Beanspruchungen.

Produkt kann auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden.

Frei von Methylpyrrolidon. Phthalatweichmacherfrei, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.



Rezeptur frei von:  
Holzschutzmitteln, giftigen  
Schwermetallen,  
Formaldehyd,  
Phthalatweichmachern,  
CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2,  
flüchtigen  
halogenorganischen  
Verbindungen

nMP

erfüllt EN 71-3 (Sicherheit  
von Kinderspielzeug)



DIN 51130,  
rutschhemmende  
Eigenschaften, + 5 % ZD  
2792

R 11

Prüfnr. 51091102.001



DIN 68861, Teil, 1C, 2C

DIN 53160 Teil 1 und Teil  
2 (Beständigkeit gegen  
Speichel- und  
Schweißsimulanz): Keine  
Verfärbung (Stufe 5)

PVC- fest

knarrfrei

## Einsatzgebiete

für Treppenlackierungen und den gesamten Innenausbau besonders zur Lackierung dreidimensionaler Objekte.

## Verarbeitungshinweise

Zwei- bis dreischichtiger Auftrag mit 80 - 150 g/m<sup>2</sup> auf geeigneten Untergründen, maximale gesamte Nassfilmmenge: 350 g/m<sup>2</sup>.

Untergrundbehandlung: Abgestufter

Rohholzschliff Korn 150 - 180/ Entstaubung.

Zwischenschliff Korn 280 - 320/ Entstaubung.

Die Qualität des Holzschliffes ist

ausschlaggebend für die Endfläche.

Abhärtung 20 : 1 mit Härter HDR 508 erhöht die mechanische und chemische Beständigkeit der Oberfläche. Einsatz auf gebleichten Flächen nur ohne Härter!

Härter in langsamen Strahl unter Rühren zugeben, ggf. Einstellung der Spritzviskosität mit Wasser. Die Härterzugabe muss immer vor dem Verdünnen mit Wasser erfolgen! Mit Härter versetztes Material nicht in geschlossenen Gebinden lagern. Verarbeitungszeit nach Mischung 2 Stunden bei 20°C

## Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Lack- und Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Applikationsverfahren und Trägermaterial.

Forcierte Trocknung möglich:

siehe unter "Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung von Hydro-Materialien".

Glättbarkeit: nach 3 - 4 h 20°C

Stapelbarkeit: > 16 h 20°C

Überlackierbarkeit:

nach gutem Anschliff mit sich selbst möglich.

## Verfahrensbeispiel

Treppe, Ahorn natur, seidenmatt

- Holzschliff Korn 150 - 180

- Beschichten 2 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup>

Hesse HYDRO-Treppenlack HE 645-4

- Zwischentrocknung mind. 3 h 20°C

- Zwischenschliff Korn 280

- Trocknung 16 h 20°C

- Endlackierung 1 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup>

Hesse HYDRO-Treppenlack HE 645-4

- verpackungsfähig > 16 h 20°C

## Glanzgrad

18-22 Gloss/125 µm

matt

27-33 Gloss/125 µm

seidenmatt

53-57 Gloss/125 µm

seidenglänzend

DIN 67530/ 60°

Aufzug Fotokarton

## Technische Daten

Lieferform:

flüssige Form

Farbton:

farblos

Lieferviskosität:

30 - 36 s / DIN 6  
mm/20°C

Nichtflüchtiger Anteil:

31 - 32 %

Dichte:

1,03 - 1,035 kg/l bei  
20°C

Lagerstabilität:

26 Wochen im  
verschlossenen  
Originalgebinde

Lagertemperatur:

10 - 30°C

Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!

## Applikationsverfahren

Spritzverfahren:

Druckluftspritzen (Becher)

Düsengröße: 1,7 - 1,8 mm

Spritzdruck: 3 - 4 bar

Airless mit Luftunterstützung

Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm

Spritzdruck: 80 - 100 bar

Zerstäuberdruck: 1,5 - 2,5 bar

Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für angetrockneten Lackreste den Hydro-Reiniger HV 697 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Spritzgeräte mit Hesse HYDRO-Umnetzer HV 694 durchspülen.

## Besondere Hinweise

## Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

### Von Hydro-Materialien:

Bei der Verarbeitung von Hydro-Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. Hydro-Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Schrumpfrissen, zu hohe Luftfeuchtigkeit verzögert die Trocknung. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 - max. 40°C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mind. 20°C RT) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen u. U. den Verbund negativ. Gebleichte Hölzer können nur mit 1K-Hydrolacken und nur nach Zwischentrocknung von mind. 72 Stunden nach dem Bleichen ablackiert werden. Wasserlösliche Holzinhaltsstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche, können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen.

Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen.

## Bestellhinweise

matt	HE 645-2
seidenmatt	HE 645-4
seidenglänzend	HE 645-7
Gebindegrößen	5/25 l
Ergiebigkeit je Liter	6 - 8 m <sup>2</sup>
Reinigungsverdünner	H2O
Hydro-Umnetzer	HV 694
Reinigungsverdünner für angetrocknete Lackreste	HV 697

## Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) -> handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.